



SVGE-8 时序控制器使用说明书

一、产品参数信息

产品名称：时序控制器

产品型号：SVGE-8

电源输入：200 ~ 240VAC

50/60Hz

信号输入：DC24V 或开关输入（出厂可选）

时间范围：0.00 ~ 99.99 秒

控制组：8 组

控制时间段：单时段: T1,T2（T1 延迟时间，T2 延时时间）如图 1-1 所示



单时段图 1-1



双时段图 1-2

双时段: T1、T2、T3、T4 四个时间段（t1,t3 为延迟时间，t2,t4 为射胶 时间）如图 1-2 所示

状态栏信息		产品配置	电磁阀控制接线图	
禁用	禁用			
关阀	阀门关闭			
手动	手动开阀			
延迟1	延时时段1			
开阀1	开阀时段1			
延迟2	延时时段2			
开阀2	开阀时段2			

二、操作界面

1.主控界面如图 2-1 所示，双时段操作界面如图 2-2 所示，手动开阀操作界面如图 2-3 所示。

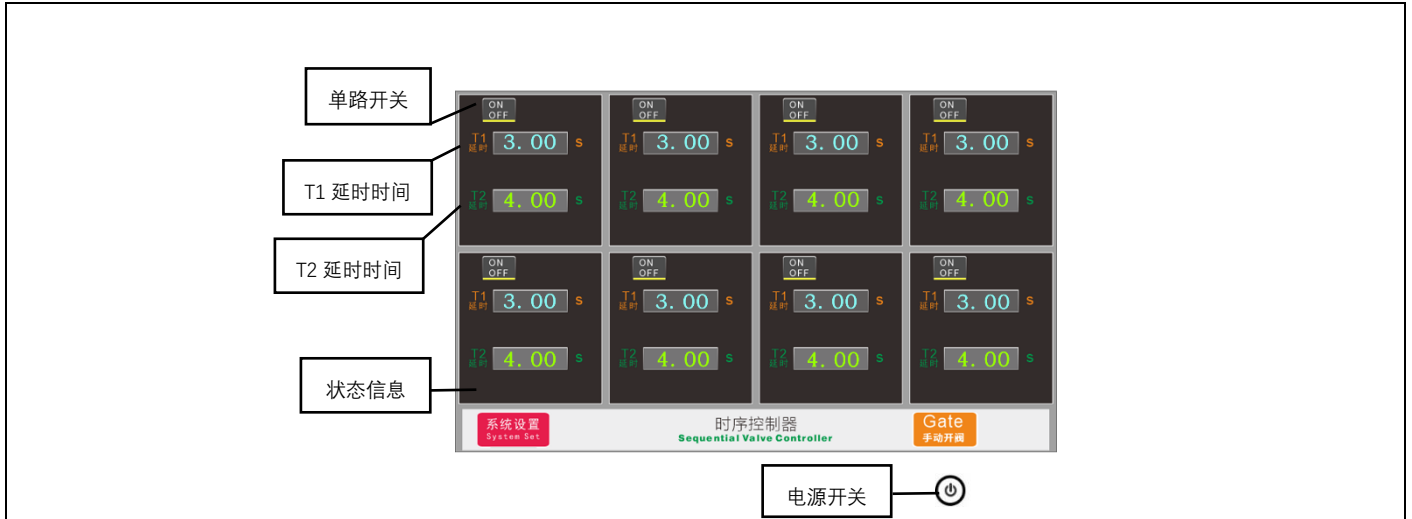


图 2-1

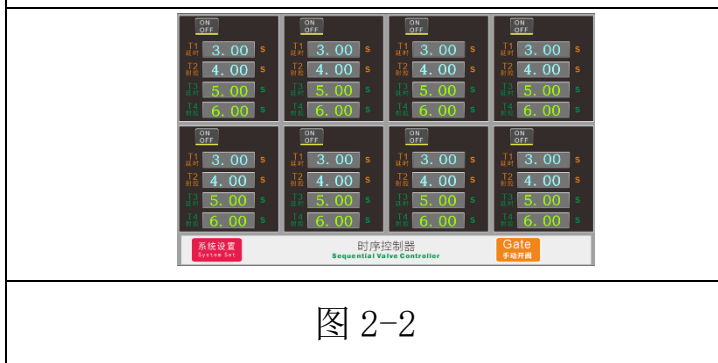


图 2-2

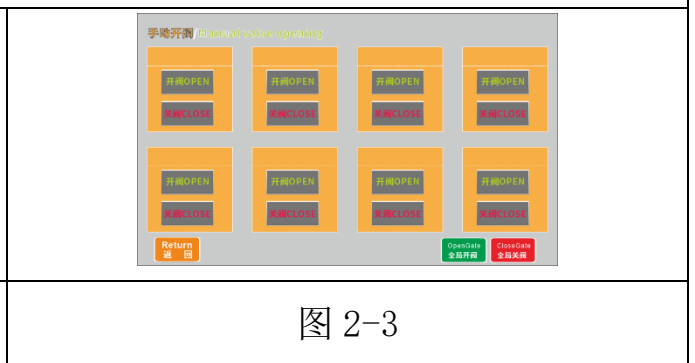



图 2-3

2. 设置界面



(1)射胶时间设置界面	(2)延时时间设置界面	(3)系统设置界面
图 2-3	图 2-4	图 2-5

三、操作说明




1、开关机

按下主机正面电源总开关→点击触摸屏上 ON/OFF  开关打开或关闭需要使用的回路。

2、单时段 T1,T2 时间设置

- (1)设置延时时段，按 T1 按钮  3.00 s →进入设置 → 点击确定完成设置。
- (2)设置射胶时段，按 T2 按钮  4.00 s →进入设置

3、双时段 T1,T2,T3,T4 时间设置

- (1)设置第一次延时时段，按 T1 按钮  3.00 s →进入设置
- (2)设置第一次射胶时段，按 T2 按钮  4.00 s →进入设置 →  设置所需时间→点击确定完成设置。
- (3)设置第二次延时时段，按 T3 按钮  4.00 s →进入设置
- (4)设置第二次射胶时段，按 T4 按钮  6.00 s →进入设置

4、手动开阀界面操作

首页点击手动开阀按钮  进入手动开阀操作界面，按  /  按钮可单回路开启或关闭电磁阀，按  /  按钮→全局打开或关闭电磁阀，按  按钮即可返回至首页操作界面。

5、触发信号模式选择设置

按系统设置按钮  →进入设置界面→再按  或  按钮选择第一个工作模式参数→按  或  按钮切换触发模式（脉冲模式如图 3-1 所示 /保持模式如图 3-2 所示）

脉冲模式

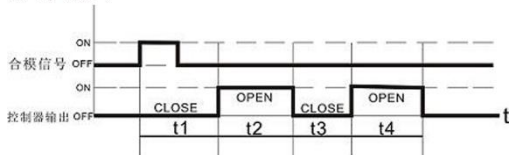


图 3-1

保持模式

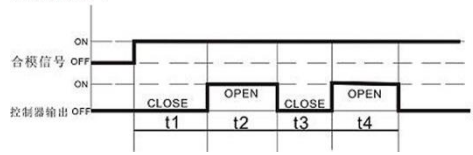


图 3-2



6、语言切换

按系统设置按钮  进入设置界面→再按  或  按钮选择第三个语言参数→按  或  按钮选择语言（中文/EN）。

7、2 段时间功能设置

按系统设置按钮  进入设置界面→再按  或  按钮选择第二个 2 段时间参数→按  或  按钮开启 2 段时间功能（选择禁用则是单段时间）

8、恢复出厂设置

按系统设置按钮  进入设置界面→点击恢复出厂设置  按钮→所有设置将恢复成初始值。

四、工作说明

当有合模信号输入时状态栏显示 **延迟1**，T1 显示窗口开始走时间，达到设定时间后电磁阀打开，同时状态显示 **开阀1** T2 显示窗口开始走时间。如果 T3 和 T4 时间启用了，T2 时间结束后会进入 T3，这时 T3 显示窗口开始走时间同时状态栏显示 **延迟2**，到设置时间后电磁阀打开同时状态栏显示 **开阀2**，第二行显示窗口开始走时间。