

# MTC-I 系列热流道温控箱使用说明书

热流道温控箱专业制造商

一卡双控 高度集成

## 一、产品介绍

型号:MTC-I 系列



一个模块显示  
A,B 两个控温区



功能解析: 熔丝损坏检测 超温断电保护 报警提示功能

热电偶异常提示 电源接错保护

使用范围: 热流道模具, 各种塑胶模具, 热处理设备等

## 二、优势



中/英文彩屏显示

小巧精致,高度集成

一个模块控制两个控温区

参数设置简单,设备稳定可靠

一卡双控的稳定系统

模块化设计

精准控温,错位保护



### 规格参数

- 1.控制温差:±1°C
- 2.冷端补偿误差:≤±1°C温度系数
- 3.温度控制范围:K型/J型热电偶0-450°C
- 4.输出总功率:66KW(最大)
- 5.单个最大输出电流:15A
- 6.报警范围:0-100°C自由设定
- 7.适用热电偶型号:K、J型
- 8.工作电源:AC220V(三相四线380V)
- 9.数字PID调节
- 10.工作环境:-10°C-60°C相对温度  
35% -85%相对湿度
- 11.单台最大控制回路数:128

### 技术指标

- 1.彩色屏幕显示
- 2.中文信息报警
- 3.电流和输出比例显示
- 4.熔丝损坏提示
- 5.热电偶故障侦测
- 6.加热管故障侦测
- 7.全工业级电子元件
- 8.线性电压控制输出, 更好的保护  
加热管
- 9.过电压报警
- 10.中/英文彩屏显示

### 三、旋钮式操作温控模块显示屏

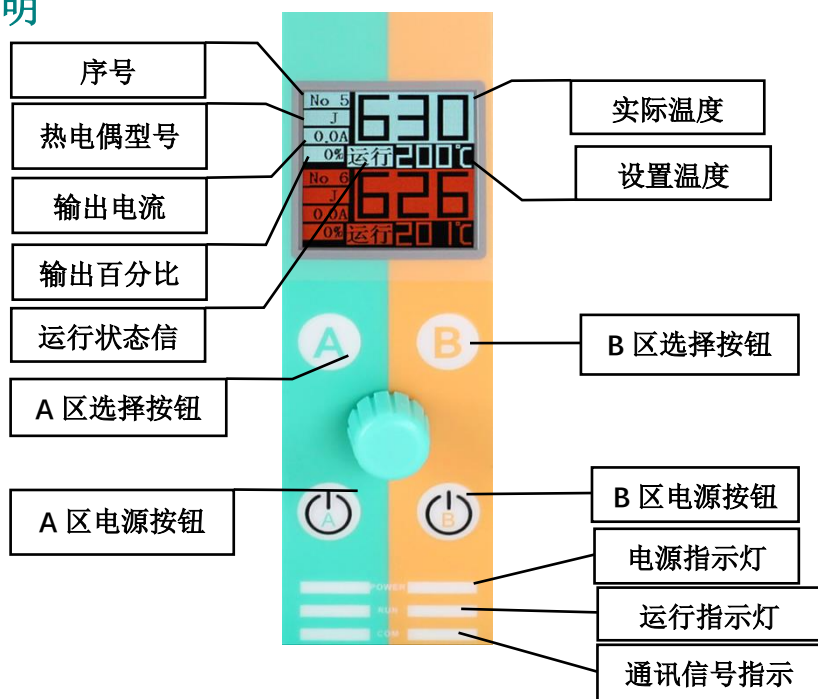
温控模块上通过旋转旋钮来设置温度和其他操作。温控模块LCD显示屏采用全中/英文显示，屏幕上显示控温序号、电偶型号、电流、电流输出比例、运行状态和故障信息，面板上有操作旋钮、电源状态指示灯和通讯指示灯，温控模块可在任意控温区之间互换。





采用一卡双控的控制模式，使机器的体积相比同行产品缩小50%，达到高度集成且小巧精致，内部采用双接口和双卡座的设计，从而达到稳定的控温机制。



## 四、操作说明







### 1. 开/关机

先将电源进线和模具连接电缆连接好, 检查所有连接无误后, 打开机器背面空开, 按前面板的  或  键, 这时候机器对应回路电源被打开, 就会进入加热工作状态, 如果有报警, 不进入加热工作状态。









在机进入工作状态后再按动前面的  或  键, 控制卡将停止输出, 进入待机状态。

注意: 如果长期不使用本机器请将背面空气开关关闭!


### 2. 温度设置

按  键  选择需要设定温度的对应控温区, 再旋转旋钮 , 进行温度设置, 设置完成后请下按旋钮  确认, 最终完成温度设置。

### 3. 参数设置

按  或  键选择需要设定参数的对应控温区, 下长按旋钮  2秒后, 进入参数设置, 顺时针或者逆时针转动旋钮 , 进入参数选择, 找到所需的参数下按旋钮  进入此参数, 转动旋钮选择对应数值, 设置好后, 再下按旋钮  确认设置。再按前面板的  或  键退出主页。

### 4. 恢复出厂设置

进入P20参数, 将此参数选择为确认, 再下按旋钮 , 就可将所有操作和参数恢复到初始值。

### 5. 更换温控卡

先将面板固定螺丝拆下, 然后将温控卡拔出, 再将新的温控卡插入, 拧好螺丝即可。

## 控制参数表

- P1 模式设置自动/手动
- P2 手动输出量0%-100%
- P3 电偶型号J/K型
- P4 报警功能报警/禁用
- P5 超温范围0-50℃
- P6 低温范围0-50℃
- P7 温度修正-50℃-50℃
- P8 温度单位℃/°F
- P9 信号输出方式连续/脉冲
- P10 软启动时间0-99min
- P11 软启动输出量0-100%
- P12 温度补偿值环境温度(不可设置)
- P13 P参数初始值(可设置)
- P14 I参数初始值(可设置)
- P15 D参数初始值(可设置)
- P16 D2参数初始值(可设置)
- P17 PID方式位置式/自整定/增量式(如遇到温控不稳定,可以开启自整定功能)
- P18 序号001-128
- P19 电流限制5.0A-16.0A
- P20 恢复出厂设置取消/重置
- P21 通讯设置取消/通讯(触摸屏版本使用)
- P22 语言设置中文/EN
- P23 短路检测20-99(如果遇到开机提示加热器短路报警提示,只要调大此参数即可)
- P24 跟随禁用/0-128(触摸屏版本使用)

## 电源线分布

- 红色(3根)--火线
- 蓝色(1根)--零线
- 黄绿(1根)--接地线

## 常见故障处理方法

1. 打开空气开关后, 温控卡屏幕发出连续的红色警报声--零线和火线接反或缺少零线。
2. 开机后温控卡发出连续警报声热电偶断开, 加热器短路或者开路, 请检查热电偶和加热器或者检查连接电缆是否松脱。
3. 开机后温度一直上升, 且输出电流不变化, 直到出现高温报警--可控硅短路、控制卡需要维修。
4. 温度控制不稳定且输出电流值波动很大--缺少零线, 请检查供电插头排除故障。
5. 温控卡POWER信号灯不亮请检查是否接通电源或检查是否缺相。
6. 如果开机提示加热短路, 请检测感温线和加热器是否接反, 如无反接, 调大P23参数即可。
7. 如果温控不稳定, 可以将P17开启自整定功能。