

# MTC-H系列热流道温控箱使用说明书

热流道温控箱专业制造商



# MTC-H系列产品 >>

## 一、产品介绍

品名: 热流道温控箱

型号: MTC-H 系列

小巧精致,高度集成

触摸屏显示控制

中/英文彩屏显示

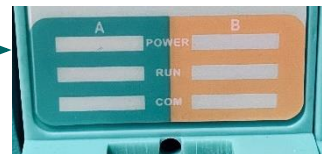
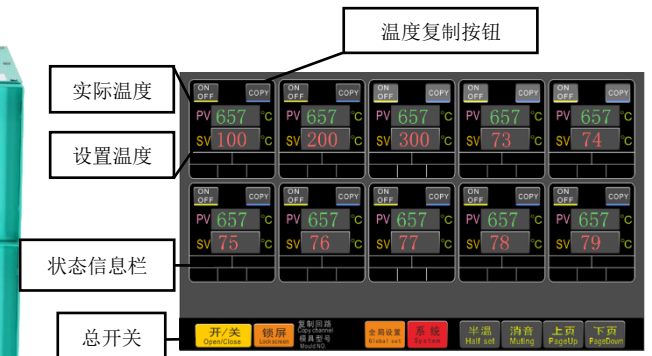
一卡双控

实用功能丰富

温控模块灵活更替



便捷触摸屏操作界面



POWER 电源指示灯  
RUN 运行指示灯  
COM 通讯指示灯

底座滚轮设计 产品移动搬运更方便

## 二、产品优势

单台最大可支持128分区控制

一卡双控的稳定系统

参数设置简单, 设备稳定可靠

故障在线检测功能, 设备稳定运行

### 规格参数

- 1.控制温差:±1°C
- 2.冷端补偿误差:≤±1°C温度系数
- 3.温度控制范围:K型/J型热电偶0-450°C
- 4.输出总功率:66KW(最大)
- 5.单个最大输出电流:15A
- 6.报警范围:0-100°C自由设定
- 7.适用热电偶型号:K、J型
- 8.工作电源:AC220V(三相四线380V)
- 9.数字PID调节
- 10.工作环境:-10°C-60°C相对湿度  
35% -85%相对湿度
- 11.单台最大控制回路数:128

### 技术指标

- 1.彩色屏幕显示
- 2.中文信息报警
- 3.电流和输出比例显示
- 4.熔丝损坏提示
- 5.热电偶故障侦测
- 6.加热管故障侦测
- 7.全工业级电子元件
- 8.线性电压控制输出, 更好的保护加热管
- 9.过电压报警
- 10.8英寸触摸屏集中控制 (选配)
- 11.RS485通讯接口(选配)

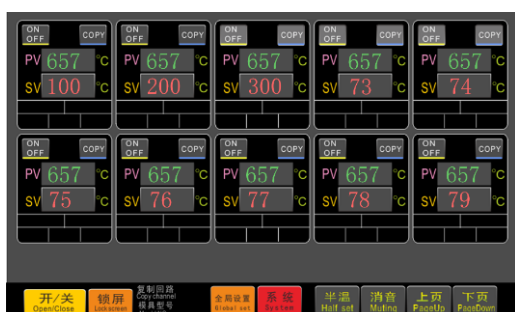


### 三、温控箱可折叠显示屏



屏幕可折叠设计，触摸屏操作界面单个页面可显示10个控温区，单个单元格显示控制一个控温区，页面中可单个开启或关闭控温区，并显示控温区序号、实际温度、设置温度、运行状态、故障和报警提示信息、复制回路、模具型号、电流和电流输出比例、锁屏带全局温度设置功能、半温(保温)功能、温度复制功能。

### 四、操作界面



主页



参数界面



温度设置界面

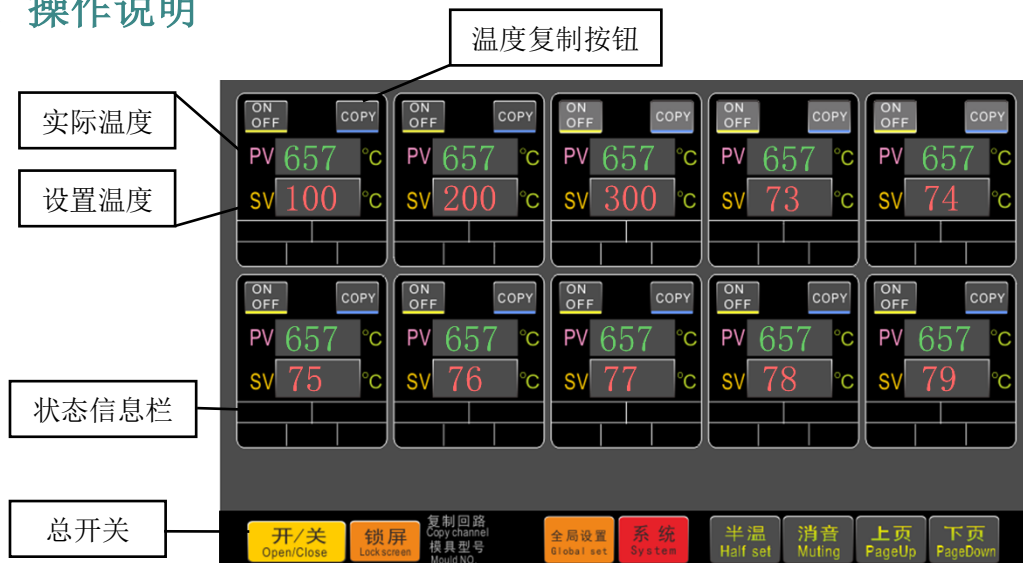


全局设置



系统设置

## 五、操作说明



### > 操作准备

打开所有空开, 确保所有温控卡电源指示灯亮起。

### > 开关机

按下屏幕主页界面上的“开/关”按钮, 显示确定要打开系统, 点击“是”按钮, 系统处于开启状态。按下屏幕主页界面上的“开/关”按钮, 显示确定要关闭系统, 点击“是”按钮, 系统处于关闭状态。

### > 温度设置

按下需要设置的回路“SV”旁凸起按键, 屏幕跳出输入键盘界面, 手动输入所需温度, 再按下“确认”键完成此回路的温度输入设置。

### > 快速温度设置

如果需要将多个回路设置为相同的温度: 例如将1到10回路设置相同温度, 第一回路的温度设置完成后, 屏幕下方则出现复制回路1(再按“COPY”键则取消复制命令), 再按2-9回路的“COPY”键, 可将2-9回路快速设置和第1回路相同温度。按主页的全局设置按钮, 进入温度全局设置界面, 可一次性设置全部回路的温度。

### > 全局温度设置

在主页上点击全局设置按钮, 进入设置。点击页面PV/SV, 输入PV/SV相对应的参数, 点击确定设置毕。

## > 参数设置

按下需要设置的回路“SV”旁凸起按键,屏幕跳出输入键盘界面,点击‘参数’,进入参数设置界面。按上箭头或下箭头移动光标选择所需参数,选择好需要的参数后,可按数字键盘或‘D+, D-’键调整参数。

## > 恢复出厂设置

按下‘复位’键可恢复到初始值。

## > 系统设置

按下‘系统设置’按钮,进入系统设置界面,按上箭头或下箭头移动光标选择所需参数,选择好需要的参数后,可按数字键盘或‘D+, D-’键调整参数。(可设置语言和模具型号设置)

## > 模具型号设置, 模具型号设置, 语言设置, 地址设置, 波特率设置, 自动锁屏设置, °C或°F切换

按下系统按钮,按箭头上键或下键,选择参数1/参数2/参数3/参数4/参数5/参数6,再按D+或D-设置模具型号/语言/地址/波特率/自动锁屏/°C和°F的温度切换。

## > 全局设置

在主页面点击全局设置按钮,进入设置。点击全局打开或全局关闭按钮,可将设备所有控温区电源打开或关闭。点击TCJ或者TCK按钮,可将设备全部控温区的热电偶型号切换成J型或者K型。

### 常见故障

1. 打开空气开关后,温控卡屏幕发出连续的红色警报声--零线和火线接反或缺少零线。
2. 开机后温控卡发出连续警报声热电偶断开,加热器短路或者开路,请检查热电偶和加热器或者检查连接电缆是否松脱。
3. 开机后温度一直上升,且输出电流不变化,直到出现高温报警--可控硅短路、控制卡需要维修。
4. 温度控制不稳定且输出电流值波动很大--缺少零线,请检查供电插头排除故障。
5. 温控卡POWER信号灯不亮请检查是否接通电源或检查是否缺相。
6. 如果开机提示加热短路,请检测感温线和加热器是否接反,如无反接,调大P23参数即可。
7. 如果温控不稳定,可以将P17开启自整定功能。

### 注意事项

1. 更换模具拔出连接电缆前,请先将温控箱后板的空气开关关闭。
2. 本产品为金属外壳,使用中需要有良好的接地,以防止触电。
3. 如遇到无法解决的故障,请勿自行拆机,可寻求专业技术人员帮助。
4. 连接模具前,请检查温控箱的接线图确保与模具接线图一致后才可开机。



## 控制参数表

- P1 模式设置自动/手动
- P2 手动输出量0%-100%
- P3 电偶型号J/K型
- P4 报警功能报警/禁用
- P5 超温范围0-50℃
- P6 低温范围0-50℃
- P7 温度修正-50℃-50℃
- P8 温度单位℃/°F
- P9 信号输出方式连续/脉冲
- P10 软启动时间0-99min
- P11 软启动输出量0-100%
- P12 温度补偿值环境温度(不可设置)
- P13 P参数初始值(可设置)
- P14 I参数初始值(可设置)
- P15 D参数初始值(可设置)
- P16 D2参数初始值(可设置)
- P17 PID方式位置式/自整定/增量式 (如遇到温控不稳定,可以开启自整定功能)
- P18 序号001-128
- P19 电流限制5.0A-16.0A
- P20 恢复出厂设置取消/重置
- P21 通讯设置取消/通讯(触摸屏版本使用)
- P22 语言设置中文/EN
- P23 短路检测20-99(如果遇到开机提示加热器短路报警提示,只要调大此参数即可)
- P24 跟随禁用/0-128(触摸屏版本使用)

## 电源线分布

- 红色(3根)--火线
- 蓝色(1根)--零线
- 黄绿(1根)--接地线